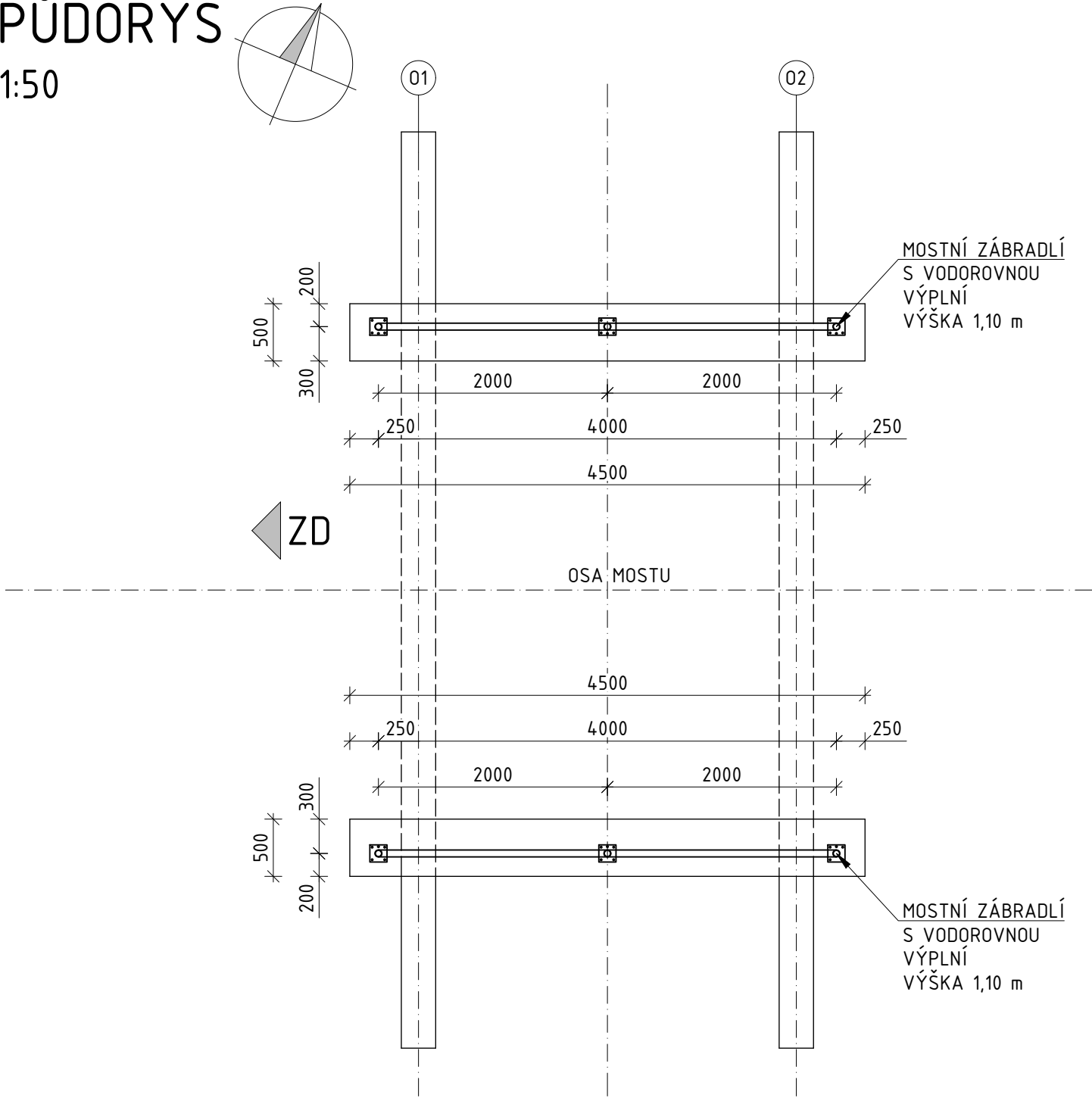
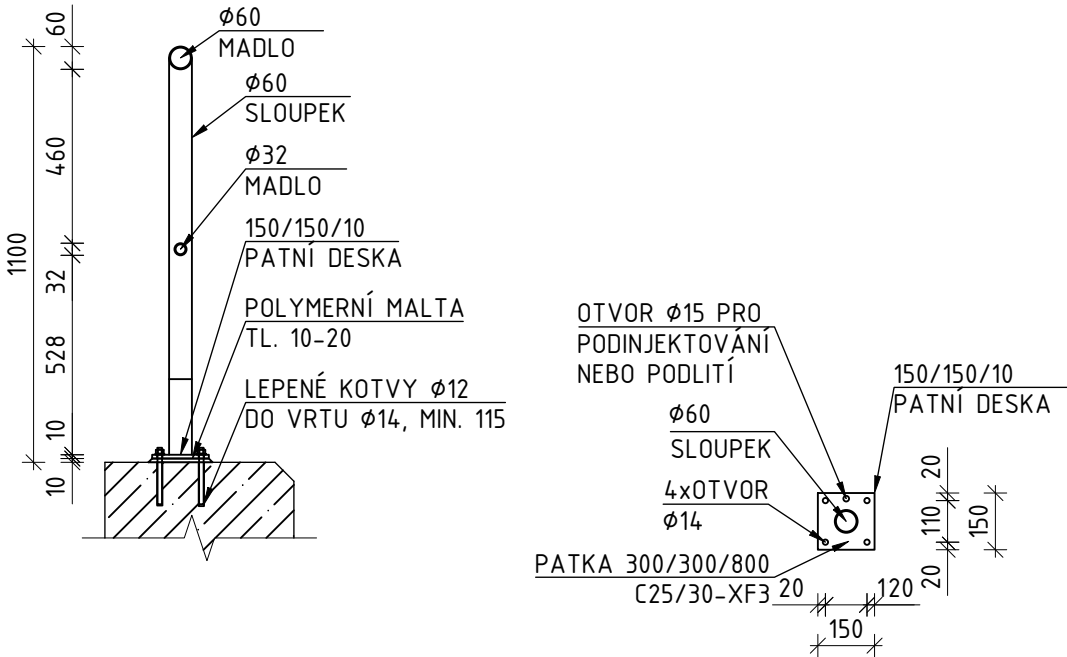


PŮDORYS
1:50



PŘÍČNÝ ŘEZ
1:20 - DOPRAVNĚ BEZPEČNOSTNÍ ZÁBRADLÍ



SPECIFIKACE OCELI

KONSTRUKCE	OZNAČENÍ OCELI
ZÁBRADLÍ	S235 JR

ZÁBRADLÍ

TŘÍDA PROVEDENÍ	EXC2
VÝPLŇ	SVISLÁ

VÝROBA

KONTROLA ZÁKLADNÍHO MATERIÁLU DLE ČSN EN 10204	3.1
PRACOVNÍ INSTRUKCE	TP VÝROBY, MONTÁŽE, SVAŘOVÁNÍ
METODA SVAŘOVÁNÍ DLE EN 17660-2	135
TOLERANCE SVAŘOVANÉ KONSTRUKCE DLE ČSN EN ISO 13920	C,C,G
TŘÍDA JAKOSTI PROVEDENÍ SVARU DLE ČSN EN ISO 5817	C

PROTIKOROZNÍ OCHRANA

OCHRANNÝ POVLAK	III A
ŽIVOTNOST POVLAKU	V
KOROZNÍ AGRESIVITA	C4 (LOKÁLNĚ C5 VIZ TKP 19.B.15)
BARVNÝ ODSŤÍN	RAL XXX

PODLITÍ

MATERIÁL	POLYMERNÍ BETON
TLOUŠŤKA (V OSE SLOUPKU)	15mm
PEVNOST	MIN 50 MPa

POZNÁMKY

VÝKRES SLOUŽÍ JAKO PODKLAD PRO VYHOTOVENÍ VTD, KTEROU ODSOUHLASÍ PROJEKTANT RDS A OBJEDNATEL
ZÁBRADLÍ MUSÍ VYHOVOVAT POŽADAVKŮM STANOVENÝCH V TKP 19A
PKO MUSÍ VYHOVOVAT POŽADAVKŮM STANOVENÝCH V TKP 19B
ZÁBRADLÍ SE VE STUPNI RDS UPRAVÍ DLE PODÉLNÉHO SKLONU NA ŘÍMSÁCH
VŠECHNY HRANY OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ, KTERÉ NEBUDOU ROZTAVENY VE SVARECH MUSÍ BÝT ZABROUŠENY NA POLOMĚR R=2 mm
VŠECHNY VELIKOSTI SVARŮ, SVÁŘECÍ POSTUPY A ZPŮSOBY ZAVAŘENÍ OCELOVÉ KONSTRUKCE, KTERÉ NEJSOU V DETAILNÍCH VÝKRESECH, ŘEŠÍ VÝROBNÍ VÝKRESY A TECHNOLOGICKÝ PŘEDPIS VÝROBY OCELOVÉ KONSTRUKCE
ZNAČENÍ SVARŮ DLE ČSN EN 22553
PATKY SLOUKŮ BUDOU ULOŽENY NA VRSTVĚ POLYMERNÍ MALTY MIN. 10 mm, ALT. NA PLAST. PODLOŽKÁCH (DLE CERTIFIKACE VÝROBCE ZÁBRADLÍ)

Souřadnicový systém: JTSK
Výškový systém: Bpv



Město Nová Včelnice
Komenského 386, 378 42 Nová Včelnice

OBJEDNATEL:  Město Nová Včelnice Komenského 386 378 42 Nová Včelnice		NÁZEV AKCE: MOST POD ZEMĚDĚLSKÝM DRUŽSTVEM						
		STAVEBNÍ OBJEKT: SO 201 - MOST U ZD PŘES ŘEKU KAMENICI						
		PŘÍLOHA: ZÁBRADLÍ						
ZHOTOVITEL: Ing. Miroslav Kubín Na Hliněncích 453 378 42 Nová Včelnice		ZODP. PROJEKTANT: Ing. Miroslav Kubín						PARÉ:
		VYPRACOVAL: Ing. Miroslav Kubín						
		KONTROLA: Ing. Miroslav Kubín						
		MĚŘITKO: -		Č. ZAKÁZKY: -		STUPEŇ: DUSP/PDPS		
				DATUM: 01/2023		ČÁST: D.1		PŘÍLOHA: 201.06